



НПП « Гидрогазприбор»

Тягонапоромеры-микроманометры цифровые автономные ЗОНД-20-ДГ-К8 ЗОНД-20-ДГ-К7И

Руководство по эксплуатации ГКНД.406233.008 РЭ

Часть 2

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Казань +7 (843) 207-19-05
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: zond.pro-solution.ru | эл. почта: znd@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

СОДЕРЖАНИЕ.

ВВЕДЕНИЕ	2
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.	3
1.1. Назначение	3
1.2. Комплектность	5
1.3. Устройство и работа	6
1.4. Маркировка	6
1.5. Упаковка	6
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	7
2.1. Меры безопасности	7
2.2. Подготовка к использованию	7
2.3. Использование тягонапоромера ЗОНД-20-ДГ-К8.....	11
с обработкой данных.	11
3 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ.	15
3.1. Операции поверки.	15
3.2. Средства поверки.....	16
3.3. Условия поверки.....	16
3.4. Проведение поверки.....	17
3.5. Оформление результатов поверки	18
4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	19
5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	19
ПРИЛОЖЕНИЕ.	19
Основные расчетные зависимости.....	19

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) содержит технические характеристики, описание устройства, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации тягонапорометров - микроанометров цифровых автономных ЗОНД-20-ДГ-К8, ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных (исполнение М) и ЗОНД-20-ДГ-К7И (далее – тягонапоромеры).

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.

1.1. Назначение

Тягонапоромеры предназначены для измерения мановакуумметрического давления, а также разности двух давлений сухих неагрессивных газов, например, может использоваться в качестве инструментального обеспечения методик измерений по ГОСТ 17.2.4.06-90, ГОСТ 17.2.4.07-90, ГОСТ 12.3.018-79.

Тягонапоромеры соответствуют изделиям ГСП 3-го порядка по ГОСТ 52931-2008.

В соответствии с ГОСТ 8.361-79, в комплекте с напорными дифференциальными трубками Пито, ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных позволяет измерять объемный расход газа по скорости в одной точке поперечного сечения трубы, а также в комплекте с трубками напорными конструкции НИИОГАЗ, позволяет, в соответствии с ГОСТ 17.2.4.06-90, определять скорости и расходы газопылевых потоков в газоходах и вентиляционных системах.

Тягонапоромер обеспечивает автоматическую установку нуля, измерение давления, расчет мгновенной и средней скоростей потока¹, а также расчет расхода газа¹.

Прибор позволяет вводить и запоминать в энергонезависимой памяти параметры газа и газохода¹.

Тягонапоромеры выпускаются в общепромышленном исполнении.

¹ ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных.

Технические характеристики

- 1.2.1** Диапазон измерений Па, кПа (мм.вод.ст.):
- | | | |
|---------|----------------------------------|--|
| ДГ-К8: | -200...+200 Па (-20...+20) | |
| | -2...+2 кПа (-200...+200) | |
| | -20...+20 кПа (-2000...+2000) | |
| ДГ-К7И: | 0...(0,02 кПа ÷ 10 кПа) | |
| | (по ряду 1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10) | |
- 1.2.2** Пределы допускаемой основной приведенной погрешности измерения, выраженные в % от верхнего предела измерений:
- | | |
|---------|-------------------------------|
| ДГ-К8: | ±0,4; ±0,6; ±1,0; ±1,5 |
| ДГ-К7И: | ±0,25; ±0,5; ±1,0; ±1,5; ±2,5 |
- 1.2.3** Вариация показаний не превышает абсолютного значения основной погрешности.
- 1.2.4** Дополнительная приведенная погрешность измерений при отклонении температуры воздуха от нормальной на каждые 10°С не превышает в %: 0,25
- 1.2.5** Допустимая перегрузка по одностороннему давлению в зависимости от предела измерения, кПа:
- | | | |
|---------|--------------------------|------|
| ДГ-К8: | ±0,2 кПа | ±50 |
| | ±2 кПа | ±70 |
| | ±20 кПа | ±100 |
| ДГ-К7И: | 0...(0,02 кПа ÷ 1,0 кПа) | ±10 |
| | 0...(0,1 кПа ÷ 4 кПа) | ±50 |
| | 0...(2,5 кПа ÷ 10 кПа) | ±70 |
- 1.2.6** Предельное рабочее двустороннее давление в зависимости от предела измерения, кПа:
- | | | |
|---------|--------------------------|-----|
| ДГ-К8: | ±0,2 кПа | 50 |
| | ±2 кПа | 70 |
| | ±20 кПа | 80 |
| ДГ-К7И: | 0...(0,02 кПа ÷ 1,0 кПа) | 10 |
| | 0...(0,1 кПа ÷ 4 кПа) | 50 |
| | 0...(2,5 кПа ÷ 10 кПа) | 600 |
- 1.2.7** Номинальное напряжение питания от двух батарей типа АА (ААА), В: 2,1...3
- 1.2.8** Потребляемая мощность, ВА, не более: 0,035

1.2.9	Время непрерывной работы на одном комплекте батарей АА(ААА), не менее:	50ч. (30ч)
1.2.10	Диапазон рабочих температур, °С	
	ДГ-К8, ДГ-К7И:	-20...+40
	ДГ-К7И от 0 кПа до 0,1 кПа:	+5...+40
1.2.11	Относительная влажность воздуха, %, не более:	90
1.2.12.	Степень защиты от воздействия пыли, воды и проникновения твердых частиц:	
	ДГ-К8, ДГ-К7И :	IP50
1.2.13	Габариты в мм, не более:	
	ДГ-К8:	165x82x35
	ДГ-К7И:	135x123x56
1.2.14	Масса, г, не более:	
	ДГ-К8:	185
	ДГ-К7И:	900
1.2.15	Средняя наработка на отказ составляет, не менее:	8000ч.
1.2.16	Полный средний срок службы:	12 лет

Вибрации и удары должны отсутствовать.

Давление должно создаваться нейтральным газом без конденсации влаги.

Скорость изменения измеряемого давления в секунду не должна превышать 10% диапазона измерения.

Для отображения показаний используется четырехразрядный жидкокристаллический индикатор.

В процессе эксплуатации не допускать возникновения конденсата в присоединительных линиях.

1.2. Комплектность

Тягонапоромер-микроманометр цифровой автономный ЗОНД-20-ДГ	-	1 шт.
Упаковочная коробка	-	1 шт.
Эластичная трубка (для ДГ-К8)	-	0,4 м.
Руководство по эксплуатации ГКНД.406233.008 РЭ	-	1 шт.

(при поставке партии приборов допускается укладывать одно РЭ на пять приборов)		
Паспорт ГКНД.406233.008 ПС	-	1 шт.

1.3. Устройство и работа

Тягонапоромеры выполнены в малогабаритном ударопрочном пластмассовом корпусе, и состоят из следующих основных функциональных частей:

- тензорезисторный преобразователь давления;
- цифровая схема преобразования сигнала с тензомоста, обработки и вывода информации на ЖКИ дисплей;
- панель управления (для ДГ-К8);
- батарейный отсек.

Измеряемое давление подается через входной штуцер в рабочую камеру тензорезисторного моста. Сигнал рассогласования моста в виде разности потенциалов пропорционален измеряемому давлению. Далее сигнал с тензомоста оцифровывается, обрабатывается и выдается на жидкокристаллический индикатор.

1.4. Маркировка

На корпусе тягонапоромера нанесены следующие знаки и надписи:

- Полное название тягонапоромера.
- Знак Государственного реестра – по ГОСТ 8. 383.
- Товарный знак предприятия-изготовителя.
- Знаки и надписи функционального назначения кнопок управления (для ДГ-К8).
- Диапазон измерения.
- Класс точности прибора.
- Заводской номер.

Способ нанесения маркировки – наклеивание таблички, выполненной на пленке методом термотрансферной печати, обеспечивающей сохранность маркировки в течение всего срока эксплуатации.

1.5. Упаковка

Упаковка тягонапоромера должна обеспечивать сохранность при хранении и транспортировании.

Упаковку следует производить в закрытых вентилируемых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 до 40 °С и относительной влажности до 80 % при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.

Тягонапоромеры упаковываются в сборе по одному.

Тягонапоромер должен быть упакован в упаковочную пленку и помещен в картонную коробку с заполнением свободного пространства прокладками из гофрированного картона.

Вместе с тягонапоромером в коробку должна быть уложена техническая документация.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Меры безопасности

Давление измеряемой среды должно изменяться со скоростью не более 10% диапазона измерений в секунду.

Безопасность оператора обеспечивается прочностью узла чувствительного элемента, который должен выдерживать перегрузки избыточным давлением, указанные в технических характеристиках.

2.2. Подготовка к использованию

ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных.

На рисунке 1 показан внешний вид ЗОНД-10-ДГ-К8.

На лицевой панели находится ЖКИ индикатор и кнопки управления. В верхней торцевой части тягонапоромера установлены два штуцера для подвода измеряемого давления. В ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных штуцер (+) предназначен для подсоединения полного давления, штуцер (-) – для статического.

На тыльной поверхности корпуса тягонапоромера находится батарейный отсек и пломбировочный винт.

Перед использованием тягонапоромера необходимо ознакомиться с расположением функциональных узлов прибора, которые представлены на рисунке 1.

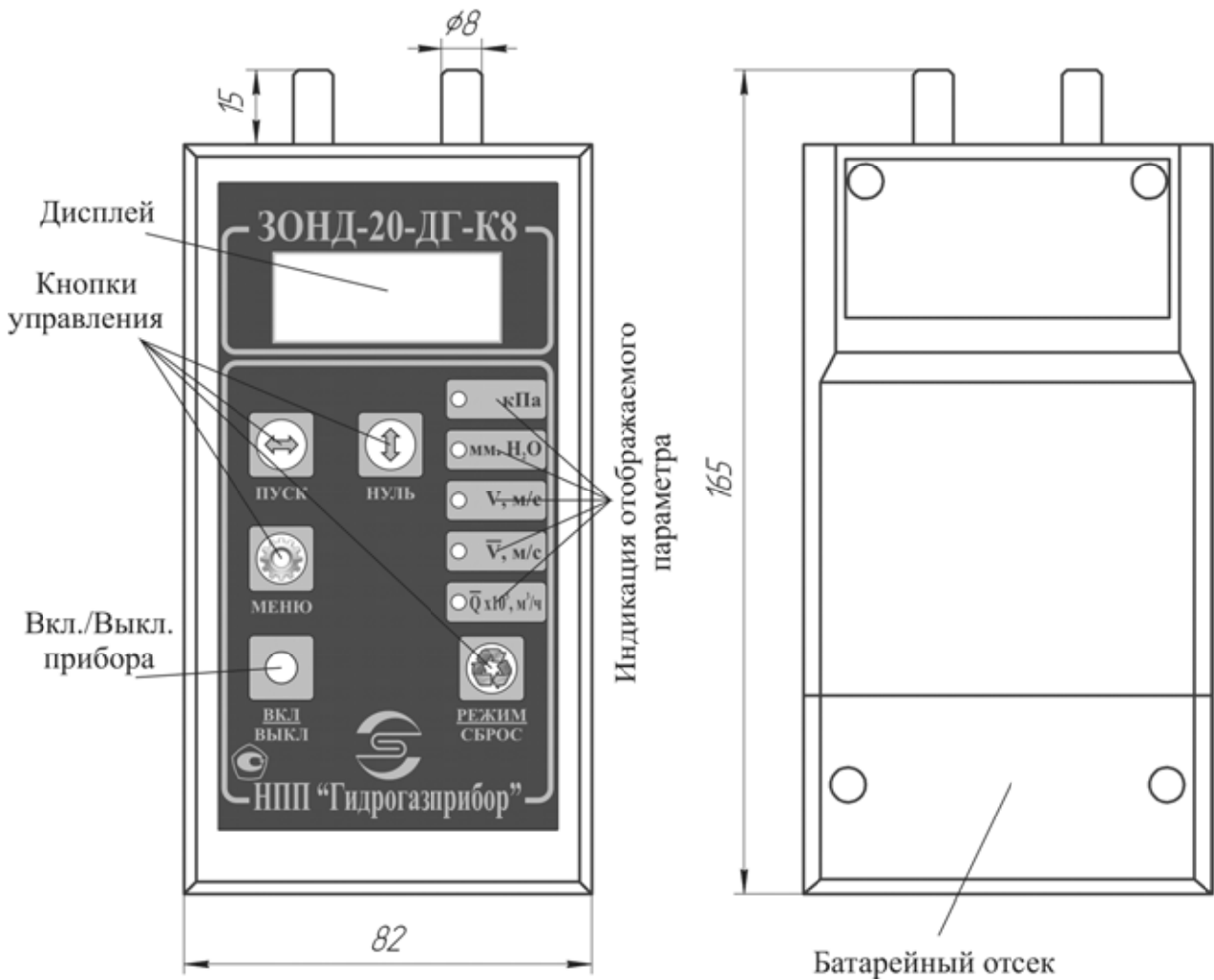





Рис.1. ЗОНД-20-ДГ-К8.

Для управления тягонапоромером используются кнопки автономного управления.

При установленных батареях произвести включение прибора с открытыми штуцерами. Включение прибора осуществляется нажатием кнопки  **ВКЛ/ВЫКЛ**. После включения происходит прогрев прибора (обычно это составляет 30...60 сек.) После того, как показания прибора стабилизировались, можно обнулить показания индикатора нажав кнопку  **НУЛЬ** (при необходимости обнуления показаний). После этого прибор готов к работе.

Прибор может отображать измеренное давление в **кПа** и в **мм.вод.ст.** При отображении давления в **кПа** горит индикатор

кПа. При отображении давления в мм.вод.ст. горит индикатор мм. Н₂O. Переключение между режимами отображения давления осуществляется кнопкой  РЕЖИМ/СБРОС.

Внимание! кнопки  ПУСК,  МЕНЮ, а так же индикаторы отображения параметра V, м/с, V̄, м/с, Q̄ x10⁴, м³/ч в обычном исполнении тягонапоромера не используются.

При изменении температуры окружающей среды, тягонапоромер, перед началом работы, необходимо выдержать при новой температуре в течение 30 мин.

Подключение к рабочим магистралям производить эластичной трубкой, входящей в комплектность прибора.

ЗОНД-20-ДГ-К7И

На рисунке 2 показан внешний вид ЗОНД-20ДГ-К7И

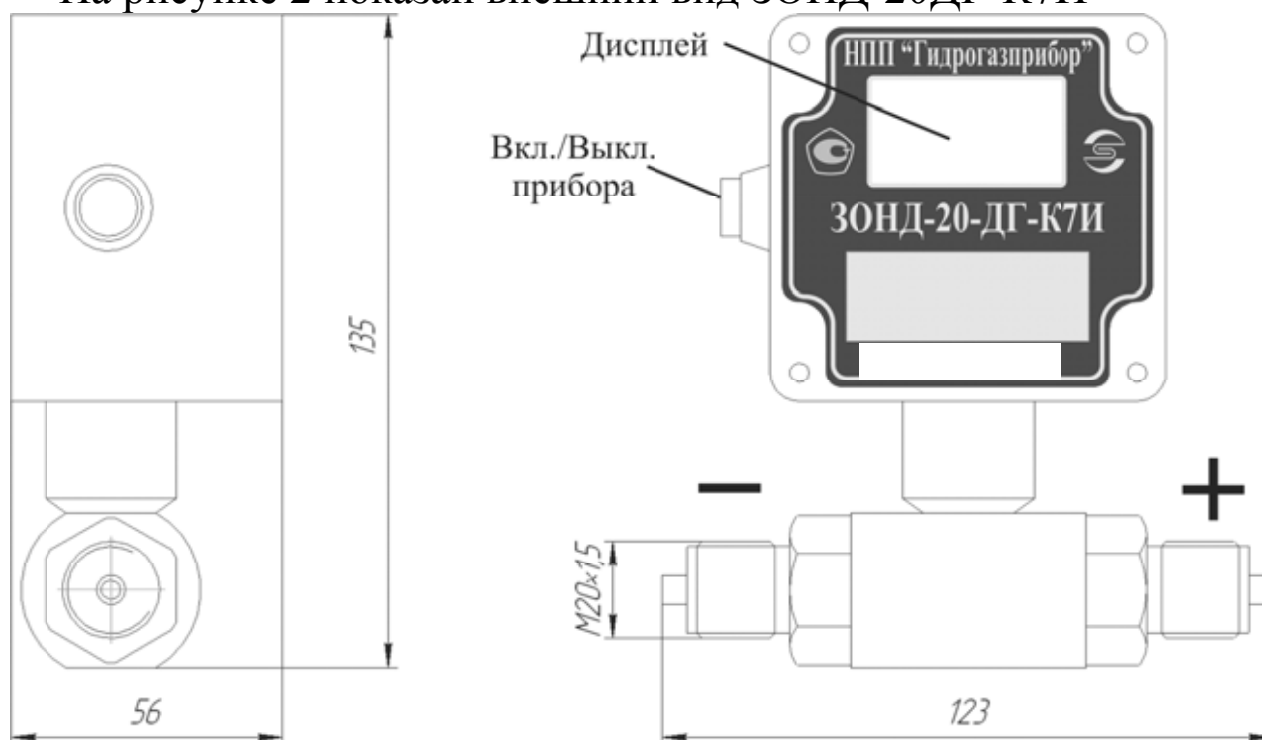


Рис.2. ЗОНД-20-ДГ-К7И

На лицевой панели находится ЖКИ индикатор, расположенный под прозрачной крышкой. Также под крышкой расположен батарейный отсек и кнопка обнуления показания индикатора.

Подсоединение к рабочим магистралям осуществляется с помощью резьбовых штуцеров М20х1,5. Подсоединение нужно

производить так, чтобы в «+» штуцере давление всегда было больше, чем в «-».

Монтаж и подключение ЗОНД-20-ДГ-К7И производится по схеме, показанной на рисунке 3 в следующей последовательности:

- Закрывать изолирующие вентили (ИВ).
- Открыть уравнильный вентиль (УВ).
- Подсоединить ЗОНД-20-ДГ-К7И к магистрали.
- При установленных батареях произвести включение прибора нажатием кнопки. После включения происходит прогрев прибора (обычно это составляет 30...60 сек.).
- Плавно открыть «плюсовой», а затем «минусовой» изолирующие вентили (ИВ).
- Дать стабилизироваться показаниям прибора. При необходимости обнулить показания индикатора, для чего открутить крышку прибора и нажать кнопку обнуления показаний индикатора. Крышку прибора прикрутить на место.
- Плавно закрыть уравнильный вентиль (УВ).

Прибор готов к работе. После снятия показаний произвести выключение прибора для экономии заряда батарей.

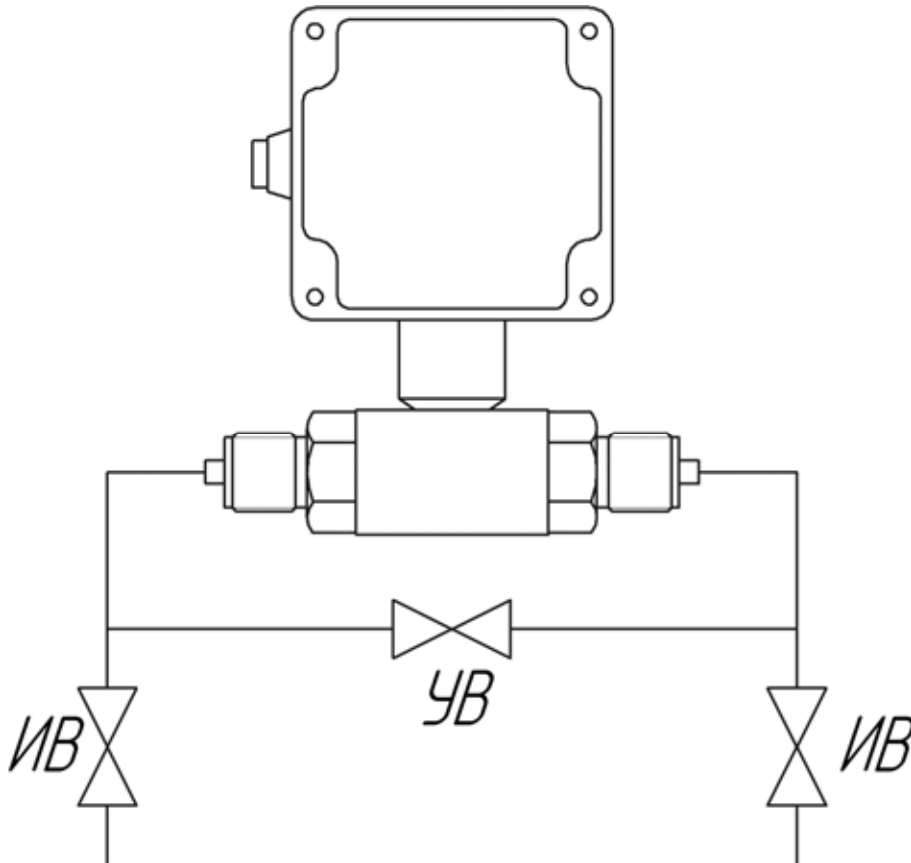
Эксплуатация ЗОНД-20-ДГ-К7И:

- Включить прибор, дать прогреться.
- Снять показания индикатора.
- Выключить прибор.

Демонтаж ЗОНД-20-ДГ-К7И:

- Открыть уравнильный вентиль (УВ).
- Закрывать изолирующие вентили (ИВ).
- Отсоединить прибор.

Примечание. При необходимости индикатор преобразователя можно повернуть на 180°. Для этого необходимо открутить прозрачную крышку и сняв цифровой индикатор переустановить его, повернув на 180°.



ИВ – изолирующий вентиль.

УВ – уравнильный вентиль.

Рис.3. Схема монтажа ЗОНД-20-ДГ-К7И

2.3. Использование тягонапоромера ЗОНД-20-ДГ-К8

с обработкой данных.


В соответствии с ГОСТ 8.361-79, в комплекте с напорными дифференциальными трубками Пито, ЗОНД-20-ДГ-К8 с обработкой данных позволяет измерять объемный расход газа по скорости в одной точке поперечного сечения трубы, а также в комплекте с трубками напорными конструкции НИИОГАЗ, позволяет, в соответствии с ГОСТ 17.2.4.06-90, определять скорости и расходы газопылевых потоков в газоходах и вентиляционных системах.

Ввод параметров потока.


В энергонезависимой памяти прибора по умолчанию хранятся типичные значения параметров измерения. Диапазоны возможных значений параметров, их обозначение и размерности представлены в таблице 1.

Таблица 1.




Обозначение	Параметр	Значение параметра			Размерность
		Мин.	Макс.	Нач.уст.	
<u>PL</u>	Плотность среды	0.001	9.999	1.295	кг/м ³
<u>So</u>	Площадь газохода	0.001	99.99	2.000	м ²
<u>Пп</u>	Коеф. напорной трубки	0.001	9.999	0.560	—
<u>t°</u>	Температура потока	100.0	800.0	273.0	°К


Ввод в энергонезависимую память фактических параметров осуществляется с помощью кнопок, расположенных на панели управления (рис.1). Перечень режимов редактирования имеет одноуровневое меню. Переход с текущего уровня меню на следующий осуществляется однократным нажатием кнопки  **МЕНЮ**. Пункты меню переключаются в следующей последовательности:

1. «Режим установки плотности среды».
2. «Режим установки площади газохода».
3. «Режим установки коэффициента напорной трубки».
4. «Режим установки температуры потока».
5. «Режим начальной установки (заводской) параметров».


Нажатие кнопки  **МЕНЮ** и удержание ее в течении, приблизительно, 3-4 секунд переводит прибор в режим установки значений параметров.



1. «Режим установки плотности среды».



На индикаторе отобразится следующее «PL». Нажатие на кнопку  **МЕНЮ** переведет прибор в режим установки плотности среды. На индикаторе выводится текущее значение плотности. Мигающая цифра показывает, какой разряд числа подлежит изменению. Переход на следующий разряд осуществляется нажатием кнопки  **ПУСК**, изменение значения текущего разряда – кнопкой  **НУЛЬ**. Для всех разрядов значения меняются в последовательности «0→1→2...8→9→0→1» и т.д.


Для выхода из режима установки плотности с сохранением установленных параметров и перехода в «Режим установки площади газохода» необходимо нажать кнопку  **МЕНЮ**.

2. «Режим установки площади газохода».




На индикаторе отобразится следующее «So». Нажатие на кнопку  **МЕНЮ** переведет прибор в режим установки десятичной точки параметра площади газохода. На индикаторе выводится текущее значение площади, мигающая точка показывает положение разделителя целой и дробной части параметра.


Изменение положение точки осуществляется нажатием кнопки  **ПУСК**. Нажатие кнопки  **МЕНЮ** сохранит установленное положение десятичной точки и прибор перейдет в режим установки площади.

Мигающая цифра показывает, какой разряд числа подлежит изменению. Переход на следующий разряд осуществляется нажатием кнопки  **ПУСК**, изменение значения текущего разряда – кнопкой  **НУЛЬ**. Для всех разрядов значения меняются в последовательности «0→1→2...8→9→0→1» и т.д.




Для выхода из режима установки площади с сохранением установленных параметров и перехода в «**Режим установки коэффициента напорной трубки**» необходимо нажать кнопку  **МЕНЮ**


3. «Режим установки коэффициента напорной трубки».

На индикаторе отобразится следующее «Пп». Нажатие на кнопку  **МЕНЮ** переведет прибор в режим установки коэффициента напорной трубки. На индикаторе выводится текущее значение коэффициента. Мигающая цифра показывает, какой разряд числа подлежит изменению. Переход на следующий разряд осуществляется нажатием кнопки  **ПУСК**, изменение значения текущего разряда – кнопкой  **НУЛЬ**. Для всех разрядов значения меняются в последовательности «0→1→2...8→9→0→1» и т.д.


Для выхода из режима установки коэффициента напорной трубки с сохранением установленных параметров и перехода в «**Режим установки температуры потока**» необходимо нажать кнопку  **МЕНЮ**.




4. «Режим установки температуры потока».

На индикаторе отобразится следующее «_t°_». Нажатие на кнопку  **МЕНЮ** переведет прибор в режим установки температуры потока. На индикаторе выводится текущее температуры. Мигающая цифра показывает, какой разряд числа подлежит изменению. Переход на следующий разряд осуществляется нажатием кнопки  **ПУСК**, изменение значения текущего разряда – кнопкой  **НУЛЬ**. Для всех разрядов значения меняются в последовательности «0→1→2...8→9→0→1» и т.д.



Для выхода из режима установки температуры с сохранением установленных параметров и перехода в «**Режим начальной установки параметров**» необходимо нажать кнопку  **МЕНЮ**.

5. «Режим начальной установки (заводской) параметров».

На индикаторе отобразится следующее «_Н.У_». Нажатие на кнопку  **МЕНЮ** приведет к сохранению в энергонезависимой памяти всех установленных параметров и переведет прибор в режим измерения.

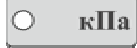



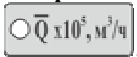
Для того, чтобы сбросить параметры в начальные (заводские) установки (см. табл.1), необходимо сделать следующее: пока на индикаторе отображается «_Н.У_», необходимо нажать на кнопку  **НУЛЬ** и, удерживая ее, нажать на кнопку  **ПУСК**, после чего отпустить обе кнопки (какая кнопка будет отжата первой не имеет значения). На индикаторе отобразится «0000». Нажатие кнопки  **МЕНЮ** переведет прибор в режим измерения.

Режим проведения измерений.


Включить прибор нажатием кнопки  **ВКЛ/ВЫКЛ**. После включения и прогрева прибора (обычно это составляет 30 – 60 сек.) можно обнулить показания индикатора нажав кнопку  **НУЛЬ** (при необходимости обнуления показаний). После этого прибор готов к измерениям.


Подсоединить к штуцерам прибора напорную трубку эластичными шлангами подходящей длины. Подсоединение нужно производить так, чтобы в «+» штуцере давление всегда было больше, чем в «-».

Прибор позволяет отображать 5 измеренных и расчетных параметров. Возможно следующее отображение параметров:

1. Измеренное давление в **кПа**, горит индикатор .
2. Измеренное давление в **мм.вод.ст.**, горит индикатор .
3. Расчетное значение скорости потока в данной точке в **м/с**, горит индикатор .
4. Расчетное значение средней скорости потока по измеренным точкам в **м/с**, горит индикатор .
5. Расчетное значение среднего приведенного к **0°C** расхода газа в **м³/ч**, горит индикатор .

Переключение между режимами осуществляется кнопкой  **РЕЖИМ/СБРОС**.

Для измерения и накопления данных по сечению газотока необходимо в каждой точке измерения нажимать кнопку  **ПУСК**. При этом на индикаторе кратковременно отобразится номер замера. Нумерация точек замера начинается с «0». Всего можно произвести 256 точек замера (0...255). Все замеры сохраняются в энергонезависимой памяти.

Для сброса данных точек замера необходимо нажать кнопку  **РЕЖИМ/СБРОС** и удерживать в течение, приблизительно, 3 сек. На индикаторе отобразится «_00_».

3 МЕТОДИКА ПОВЕРКИ.

При поверке тягонапорометров-микроманометров следует руководствоваться ГОСТ 8.092-73.

3.1. Операции поверки.

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование операций	Номер пункта РЭ
Внешний осмотр	3.4.1
Опробование	3.4.2
Определение диапазона измерений и основной погрешности измерения	3.4.3
Определение вариации выходного сигнала	3.4.4

3.2. Средства поверки

При проведении поверки должны применяться следующие средства поверки:

- микроманометр МКМ-4, пределы измерения 0,01- 4,0 кПа, кл.0,01;
- микроманометр МКВ-250, предел измерения 2,5 кПа, кл.0,02;
- манометр абсолютного давления МПА-15, пределы измерения $0-4 \times 10^5$ Па, кл. 0,01;
- термометр лабораторный;
- психрометр М-34;
- барометр БАММ-1.

Допускается применение образцовых средств поверки сравнимого или более высокого класса.

Применяемые средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке.

3.3. Условия поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С:
 - для приборов классов точности 0,25; 0,4; 0,5; 0,6: 20 ± 5
 - для приборов классов точности 1 и 1,5: 20 ± 10

- относительная влажность, %: 30÷80
- вибрации и удары должны отсутствовать
- давление должно создаваться нейтральным газом без конденсации влаги;
- скорость изменения измеряемого давления не должна превышать 10 % диапазона измерений в секунду.

3.4. Проведение поверки

3.4.1 При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- отсутствие механических повреждений;
- надежность крепления эластичной трубки или подводных линий;
- комплектность согласно РЭ.

3.4.2 Опробование проводят следующим образом.

При установленных батареях произвести включение с открытыми штуцерами и убедиться в правильном значении нулевого показания, отклонение которого от нулевого значения не должно превышать ± 2 младших разряда. В случае выхода за указанный интервал произвести регулировку нуля.

3.4.3 Определение диапазона измерений и основной погрешности измерения.

Проводить, установкой по эталонному прибору номинальных значений измеряемой величины на входе тягонапоромера, включая крайние точки диапазона измерений, и измерением их поверяемым прибором.

Отсчет показаний приборов классов точности 0,25; 0,4; 0,5; 0,6 следует проводить не менее чем при восьми значениях давления; классов точности 1 и 1,5 – не менее чем при пяти значениях давления.

Значения давления должны быть равномерно распределены в пределах всей шкалы.

Основную погрешность определяют как разность между показаниями тягонапоромера и действительными

значениями измеряемого давления, определяемыми по эталонному прибору.

$$\Delta = \frac{P_0 - P_t}{P} * 100\%,$$

где:

P_0 – показания эталонного прибора.

P_t - измеренное значение давления (показания тягонапоромера) .

P - значение верхнего диапазона измерений.

Диапазон измерений и основная погрешность должны соответствовать значениям указанным в паспорте.

3.4.4 Определение вариации выходного сигнала.

При определении вариации показаний тягонапоромера давление плавно повышают и проводят отсчет показаний в заданных точках шкалы. На верхнем пределе измерений прибор выдерживают под давлением в течение 5 минут. После этого давление плавно понижают. Проверку прибора и отсчет показаний проводят при тех же значениях давления, что и при повышении.

Вариацию показаний определяют как разность показаний при повышающемся и понижающемся давлении.

Вариация показаний не должна превышать значения основной погрешности.

3.5. Оформление результатов поверки

3.5.1 Результаты измерений, обработки и расчета погрешностей занести в протокол, составленный в произвольной форме.

3.5.2 В случае положительных результатов поверки, а именно, при погрешности тягонапоромера, не превышающей величины, указанной в паспорте, оформляют свидетельство о поверке по форме Приложения 1 к ПР50.2.006-94.

3.5.3 В случае отрицательных результатов поверки, оформляют протокол с указанием полученных результатов, определяют и устраняют причины отрицательных результатов и повторяют поверку тягонапоромера.

3.5.4 При наличии повторных отрицательных результатов оформляют извещение о непригодности тягонапоромера по форме Приложения 2 к ПР50.2.006-94.

Периодичность поверки для классов точности 0,25; 0,4; – три года, для классов 0,5; 0,6; 1,0; 1,5 - пять лет.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Тягонапоромер в транспортной таре следует перевозить транспортом любого вида в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами, действующими на транспорте каждого вида, в условиях 4 по ГОСТ 15150.

Упакованные тягонапоромеры должны храниться в условиях 2 по ГОСТ 5150.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие тягонапоромера требованиям ТУ при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 36 месяцев с момента выпуска прибора.

ПРИЛОЖЕНИЕ.

Основные расчетные зависимости.

Скорость газа V в м/с в точке измерения рассчитывается по формуле:

$$V = \sqrt{\frac{2 \cdot P_d}{\rho}} \quad (1)$$

P_d – динамическое давление газа, Па;

ρ – плотность газа при рабочих условиях, кг/м³.

Динамическое давление газа вычисляют по формуле:

$$P_d = K_T \cdot \Delta P \quad (2)$$

K_T – коэффициент напорной трубки, определяемый при ее метрологической аттестации (приведен в свидетельстве о поверке трубки).

ΔP – отсчет по шкале микроманометра, Па.

Плотность газа при рабочих условиях, с учетом колебания атмосферного и статического давления, вычисляют по формуле:

$$\rho = \rho_N \cdot \frac{P_a + P_{ст}}{T} \cdot \frac{273^\circ\text{К}}{101,3\text{кПа}} \quad (3)$$

ρ_N – плотность газа при нормальных условиях, кг/м^3 (для воздуха плотность составляет $1,295 \text{ кг/м}^3$ при $P_a=760$ мм.рт.ст., $T=273^\circ\text{К}$).

P_a – атмосферное давления воздуха, кПа.

$P_{ст}$ – статическое давления газа, кПа.

T – температура газа в газоходе, $^\circ\text{К}$.

Плотность газа рассчитывается заранее и вводится пользователем в память ЗОНД-20-ДГ-К8(М).

Объемный расход газа Q в $\text{м}^3/\text{ч}$ приведенный к 0°С вычисляется по формуле:

$$Q_{0^\circ\text{С}} = 3600 \cdot \bar{V} \cdot S \cdot \frac{273}{T} \quad (4)$$

\bar{V} – средняя скорость газа по сечению газохода, м/с.

S – площадь сечения газохода, м^2 .

Средняя скорость газа вычисляется по формуле:

$$\bar{V} = \frac{1}{n} \cdot \sum V_i \quad (5)$$

V_i – скорость в n -ой точке сечения газохода.

n – количество точек измерения в одном сечении газохода.

Перед началом измерений необходимо ввести в память прибора:

- плотность газа при рабочих условиях (рассчитывается по формуле (3));
- площадь газохода;
- коэффициент напорной трубки;
- температуру среды.

Скорость газа в точке газохода рассчитывается прибором по формуле (1). Средняя скорость измеренная по n точкам считается по формуле (5). Объемный расход газа приведенный к 0°С вычисляется по формуле (4).

Более подробное описание методики измерения скорости и объемного расхода смотреть в ГОСТ 17.2.4.06-90 и ГОСТ 8.361-79.

Форма заказа.

При заказе тягонапоромера-микроманометра необходимо указать модель, вид исполнения (для модели К8), диапазон измерения и класс точности преобразователя.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: zond.pro-solution.ru | эл. почта: znd@pro-solution.ru
 телефон: 8 800 511 88 70